BGH Forge One

SICAK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,35	≤ 0,35	0,50	≤ 0,025	≤ 0,001	2,70	1,00	0,60	0,20

MALZEME ÖZELLİKLERİ

BGH FORGE ONE, Cr-Mo-V alaşımlı bir sıcak iş takım çeliğidir. Standart sıcak iş çeliklerine kıyasla daha yüksek tokluk ve ısıl iletkenlik sunar, aşınma dayanımından ödün vermez.

UYGULAMA ALANLARI

Aşınmaya karşı özel gereksinimlerin olduğu ortamlarda, yüksek gerilim altında çalışan kalıplar ve plastik kalıplar.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

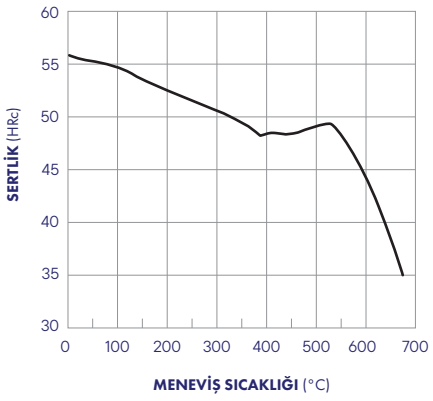
- Dövme kalıpları
- Kalıp ekleri
- Plastik kalıplar
- Alüminyum ekstrüzyon takımları
- Alüminyum basınçlı döküm takımları
- Çekiç pimleri

TESLİM KOŞULLARI

- Tavlanmış (+A), max. 250 HBW
- Sertleştirilmiş ve menevişlenmiş (+QT) talep üzerine, örn. sertlik 430 HBW / çekme dayanımı 1450 MPa

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	750	Hava (fırında)
Gerilim giderme (+SR)	Menevişleme sıcaklığının 40 °C altı	Hava (fırında)
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	900 - 980 (Sertleştirme), aşağıdaki grafiğe bakınız	Yağ, polimer / Hava



Meneviş diyagramı, sertleştirme sıcaklığı 950 °C / yağ

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

SICAKLIK [°C]	20 - 100	20 - 250	20 - 500
Isıl genleşme katsayısı [10-6/K]	11,9	12,8	13,8
Isıl iletkenlik [W/m·K]	38,3	37,1	35,3

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr