1.8550

34CrAlNi7-10

NİTRASYON ÇELİĞİ

MALZEME TANIMI

1.8550 DIN

STANDARTLAR

DIN EN 10085
DIN 17211

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
min.	0,30	-	0,40	-	-	1,50	0,15	0,15	0,85
max.	0,37	0,40	0,70	0,025	0,015	1,80	0,25	0,25	1,15

Kimyasal kompozisyondaki özel isteğe bağlı kısıtlama ve değişiklikler ile alakalı iletişime geçiniz.

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Çok iyi aşınma direncine ve yüzey sertliğine sahip Cr-Ni-Al alaşımlı nitrasyon çeliğidir. Büyük kesitler için uygundur. Kaynaklanabilirliği düşüktür.

UYGULAMA ALANLARI

Sonsuz vidalar, pistonlar ve eksantrik miller gibi yüksek yüzey aşınmasına maruz kalan parçalar için kullanılabilir. İşleme sonrası nitrasyon uygulanarak yüzey sertliği arttırılır.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

- Plastik enjeksiyon sonsuz vidaları
- Eksantrik miller
- Otomotiv endüstrisi

TESLİM KOŞULLARI

- Sertleştirilmiş ve menevişlenmiş (+QT)
- Sertleştirilmiş, menevişlenmiş ve gerilim giderme yapılmış (+QT +SR)
- Tavlanmış (+A) max. 248 HBW

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	650 - 700	
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	870 - 930 (Sertleştirme)	Yağ, Su
	580 - 700 (Sertleştirme)	
Nitrasyon	480 - 570	

MEKANİK ÖZELLİKLER DIN EN 10085'e göre sertleştirilmiş ve menevişlenmiş (+QT), oda sıcaklığında

Çap [d]	Akma Mukavemeti [N/mm²]	Çekme Mukavemeti [N/mm²]	Gerinim [%]	Tokluk [J] Charpy-V
16 ≤ d ≤ 40	≥ 680	900 - 1100	≥ 10	≥ 30
40 < d ≤ 100	≥ 650	850 -1050	≥ 12	≥ 30
100 < d ≤ 160	≥ 600	800 - 1000	≥ 13	≥ 35
160 < d ≤ 250	≥ 600	800 - 1000	≥ 13	≥ 35

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr