1.3343

S 6-5-2

YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ (HSS)

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Cr	Mo	V	W	Co
0,90	4,1	5,00	1,90	6,40	0,90

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Çok yüksek aşınma dayanımı olan, yüksek sıcaklıklarda da mekanik özelliklerini koruyabilen yüksek hız çeliğidir.

UYGULAMA ALANLARI

Çok yüksek aşınma dayanımı ve mukavemet gerektiren soğuk iş uygulamalarında kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

- Kesme ve hassas kesme kalıpları
- Form verme kalıpları
- Azdırma bıçakları
- Ovalama topları ve tarakları
- Broşlar
- Soğuk dövme kalıpları
- Zımbalar

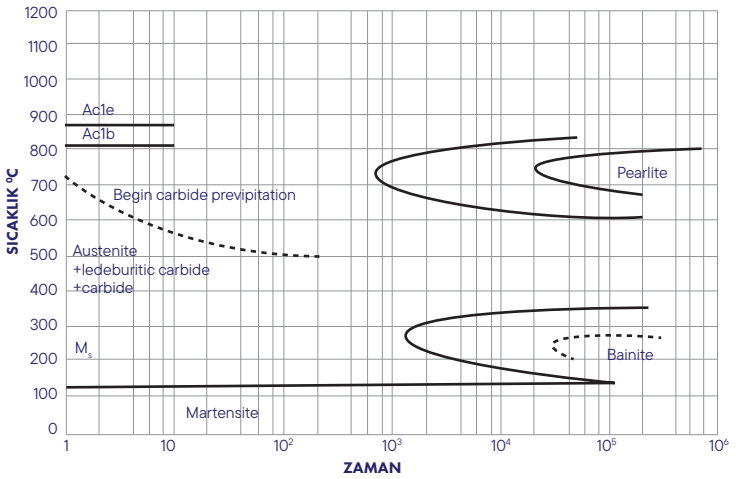
TESLİM KOŞULLARI

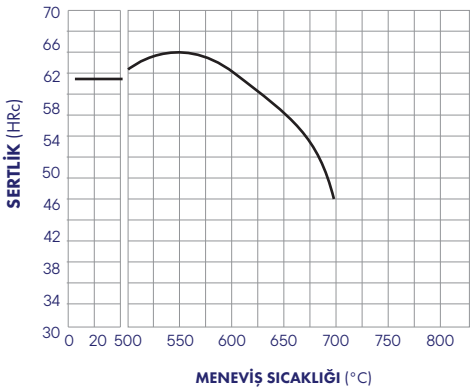
- Tavlanmış (+A) - 240-300 HBW

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	820-860	Hava (fırında)
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	1180-1230 (Sertleştirme)	Yağ, hava

SÜREKLİ ZAMAN-SICAKLIK-DÖNÜŞÜM DİYAGRAMI





BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr