1.2738 Mod. HH

40CrMnNiMo8-6-4 Mod

PLASTİK KALIP ÇELİĞİ

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0,30	0,14	1,45	1,42	0,48	1,00	0,12

MALZEME ÖZELLİKLERİ

1.2738 in geliştirilmesi ile üretilen son yıllarda kullanımı artan ön sertleştirilmiş plastik kalıp çeliğidir. Teslim sertliği 36-38 HRc olup, yüksek parlatılabilirlik ihtiyacı olan plastik kalıplarında kullanılması uygundur. Aşınma direnci standart 1.2738'e göre daha iyidir, kaynaklanabilirliği daha yüksektir, sertleşebilirliği daha başarılı olduğundan yüksek kalınlıklarda kullanılması uygundur.

UYGULAMA ALANLARI

Yüksek tokluk ile birlikte aşınma direnci ihtiyacı olan ve parlatılabilirlik gerektiren uygulamalar için kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

- Aşınmaya maruz kalabilecek plastik enjeksiyon kalıpları
- Büyük boyutlu plastik enjeksiyon kalıpları
- Metal enjeksiyon hamilleri
- Tokluk ve aşınma direnci ihtiyacı olan makine parçaları

TESLİM KOŞULLARI

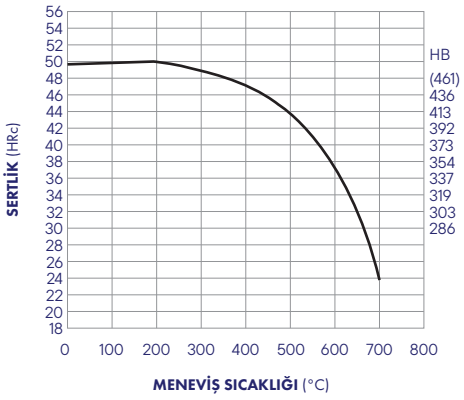
- Ön sertleştirilmiş (+QT) ~330-360 HBW

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	840 - 880 (sertleştirme)	Yağ , hava

MEKANİK ÖZELLİKLER

Sıcaklık (C)	Akma Dayanımı (MPa)	Çekme Dayanımı (MPa)	Basma Dayanımı (MPa)
20	1010	1145	1050
200	900	1050	950



BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr