1.2714

56NiCrMoV7

SICAK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0,56	0,55	0,70	1,10	0,55	1,75	0,10

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Hem ön sertleştirilmiş hem de yumuşak tavlı olarak kullanılabilen, yüksek sıcaklık mukavemeti iyi, tokluğu mükemmel olan Cr-Ni alaşımlı sıcak iş takım çeliğidir.

UYGULAMA ALANLARI

Yüksek çekme mukavemeti ihtiyacı olan her boyutta pres ve dövme kalıplarında kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

- Alüminyum ekstrüzyon kalıp arkası ve bolster
- Preste dövme kalıpları
- Çekiçte dövme kalıpları

TESLİM KOŞULLARI

- Tavlanmış (+A) max. 255 HBW

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	710-740	Hava
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	760-900	Hava

YAĞDA SOĞUTMA SONRASI

Meneviş	°C	100	200	300	400	450	500	550	600	600
	HRC	57	54	52	49	47	46	43	38	34
	N/mm²	2120	1910	1790	1620	1530	1480	1360	1200	1080

HAVADA SOĞUTMA SONRASI

Meneviş	°C	100	200	300	400	450	500	550	600	600
	HRC	55	52	50	47	45	43	40	36	32
	N/mm²	1980	1790	1670	1530	1440	1360	1260	1140	1020

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr