1.2714 Mod.

56NiCrMoV7 Mod.

SICAK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
0,56	0,25	0,90	1,10	0,70	2,00	0,10

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Standart 1.2714 malzemeye göre iyileştirilmiş yüksek sıcaklık dayanımı ve aşınma dayanımına sahiptir. Çok yüksek tokluğa sahip Cr-Ni-Mo alaşımlı ön sertleştirilmiş sıcak iş takım çeliğidir.

UYGULAMA ALANLARI

Yüksek mukavemet ve arttırılmış aşınma dayanımı ihtiyacı olan büyük boyutlardaki pres ve dövme kalıplarında kullanılabilir. Ayrıca, kalıp hamili olarak da kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

- Preste dövme kalıpları
- Çekiçte dövme kalıpları
- Metal enjeksiyon kalıp hamilleri
- Ekstrüzyon kalıp arkası ve bolster

TESLİM KOŞULLARI

- Tavlanmış (+A) max 255 HBW
- Ön sertleştirilmiş (+QT) 380-415 HBW

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	710-740	Hava
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	820 - 900 (sertleştirme)	Hava

YÜKSEK SICAKLIKTAKİ AKMA DAYANIMI

SERTLEŞTİRME VE MENEVİŞ YAPILMIŞ	SICAKLIĞA GÖRE %0.2 AKMA DAYANIMI (MPa)			
	450°C	500°C	550°C	600°C
~1550	900	750	465	230
~1350	815	600	400	215
~1200	640	480	315	170

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr