1.2344 ESR/VAR

X40CrMoV5-1

SICAK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

MALZEME TANIMI

1.2344	DIN
H13	AISI

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,4	1,0	0,4	5,0	1,3	0,9

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Yüksek sıcaklıklarda yüksek aşınma dayanımının yanı sıra, yüksek çekme dayanımı ve tokluğa sahip Cr-Mo-V alaşımlı sıcak iş takım çeliğidir. ESR veya VAR üretim ile çok daha yüksek tokluğa ve iç yapı temizliğine ulaşılabilir. Tavlanmış şekilde mükemmel işlenebilirliğe sahiptir.

UYGULAMA ALANLARI

İyi bir tokluk ile birlikte, aşınmaya ve sıcaklık değişimlerine karşı dayanım gerektiren tüm sıcak iş uygulamalarında kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

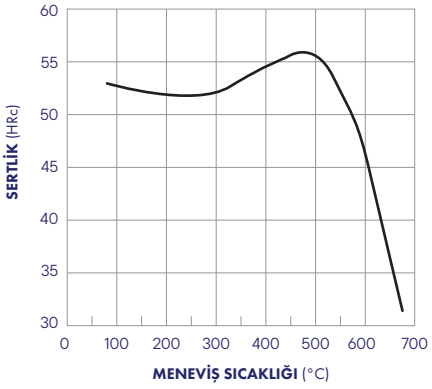
- Ekstrüzyon kalıpları ve pres parçaları
- Yüksek basınçlı döküm kalıpları
- Plastik enjeksiyon kalıpları
- Preste dövme kalıpları
- İtici pimler

TESLİM KOŞULLARI

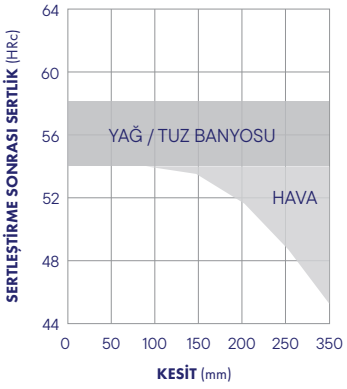
- Tavlanmış (+A) max. 229 HBW
- Sertleştirilmiş ve menevişlenmiş (+QT) -isteğe bağlı-
- EFS-tavlı (extra fine structure)

ISIL İŞLEM

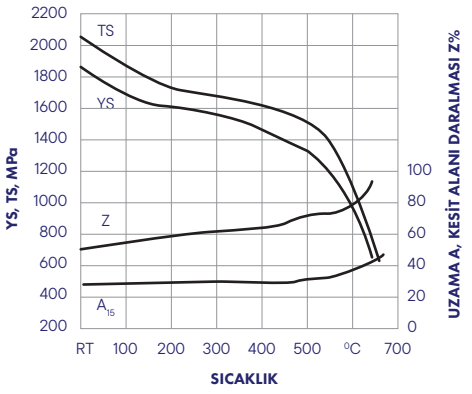
	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	800 - 880	Hava (fırında)
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	1010 - 1030 (Sertleştirme) Meneviş diyagramı aşağıda gösterilmiştir.	Yağ, polimer, tuz banyosu, hava Hava
Gerilim giderme (+SR)	Meneviş sıcaklığından yaklaşık 40°C düşük.	Hava (fırında)



Meneviş diyagramı, 1020°C östenitleme sıcaklığına göre verilmiştir.



Sertleşebilirlik



Yüksek sıcaklıklardaki özellikler (ısıl işlem: 1030°C / yağ / 600°C / 1 saat)

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr