1.2312

40CrMnMoS8-6

PLASTİK KALIP ÇELİĞİ

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Mo
0,40	0,37	1,50	1,90	0,18	0,08

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Çok iyi işlenebilirliğe ve tokluğa sahip, iyi parlatılabilirliği olan Cr-Mn alaşımlı plastik kalıp çeliğidir.

UYGULAMA ALANLARI

Yüksek mekanik gereksinimlere ihtiyaç duyulmayan plastik kalıpları ve diğer kalıp hamillerinde kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

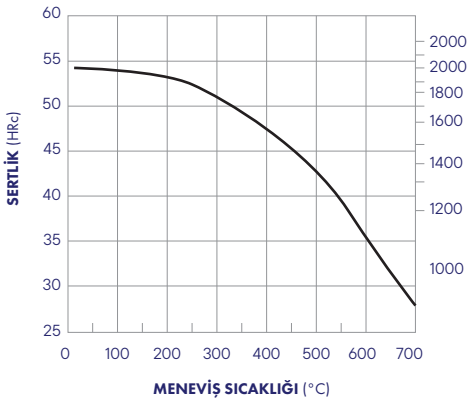
- Orta büyüklükteki plastik enjeksiyon kalıpları
- Metal enjeksiyon ve plastik enjeksiyon kalıp hamilleri

TESLİM KOŞULLARI

- Tavlanmış (+A) max. 230 HBW
- Sertleştirilmiş ve menevişlenmiş (+QT) -isteğe bağlı-
- EFS-tavlı (extra fine structure)

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	720 -740	Hava (fırında)
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	850 - 880 (Sertleştirme) Meneviş diyagramı aşağıda gösterilmiştir.	Yağ, polimer Hava
Gerilim giderme (+SR)	Meneviş sıcaklığından yaklaşık 40°C düşük.	Hava (fırında)



Meneviş diyagramı, 860°C östenitleme sıcaklığına göre verilmiştir.

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr