1.2311

40CrMnMo7

PLASTİK KALIP ÇELİĞİ

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,37	0,30	1,50	1,90	0,16

MALZEME ÖZELLİKLERİ

1.2311, iyi işlenebilirliğe ve sertleşebilirliğe sahip Cr-Mn alaşımlı plastik kalıp çeliğidir. Hem yüksek aşınma dayanımına hem de iyi bir tokluğa sahip olmakla birlikte çok yüksek parlatılabilirlik sunar.

UYGULAMA ALANLARI

Yüksek gereksinimlerin olmadığı alanlarda, genellikle kalıp ve kalıp parçalarını destekleyici ürün olarak kullanılır.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

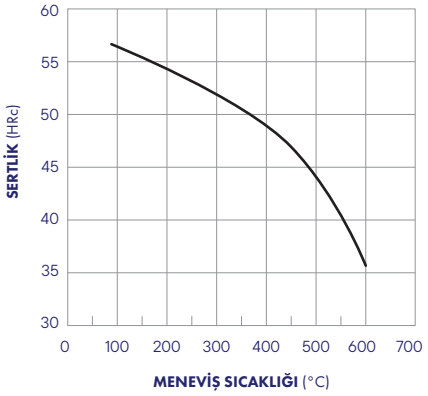
- Plastik ve metal enjeksiyon kalıp hamilleri
- Görsel önemi olmayan plastik enjeksiyon kalıpları

TESLİM KOŞULLARI

- Tavlanmış (+A) max. 229 HBW
- Sertleştirilmiş ve menevişlenmiş (+QT) -isteğe bağlı-
- EFS-tavlı (extra fine structure)

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	720 -780	Hava (fırında)
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	850 - 880 (Sertleştirme) Meneviş diyagramı aşağıda gösterilmiştir.	Yağ, polimer Hava
Gerilim giderme (+SR)	Meneviş sıcaklığından yaklaşık 40°C düşük.	Hava (fırında)



Meneviş diyagramı, 860°C östenitleme sıcaklığına göre verilmiştir.

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr