1.2083 ESR/VAR/mod ESR

40CrMnMo7

PLASTİK KALIP ÇELİĞİ

MALZEME TANIMI

1.2083	DIN
420	AISI

KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	C	Si	Mn	Cr	V
1.2083 ESR / VAR	0,40	0,35	0,45	12,8	-
1.2083 mod ESR	0,38	0,70	0,40	14,0	0,21

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Yüksek gloss değerlerinde parlatılabilirliğe, yüksek aşınma ve korozyon dayanımına sahip, kolay işlenebilen plastik kalıp çeliğidir.

ESR üretim ile daha yüksek homojenlik ve iç yapı temizliği sağlanır.

Vanadyum (V) katkılı 1.2083 mod. ESR malzemeler ayna parlaklığı ve artırılmış korozyon dayanımı sunar. Yüzeyi %70 daha pürüzsüzdür.

En yüksek gereksinimler için ise, vakum altı tekrar ergitme işlemi uygulanmış 1.2083 VAR malzeme olağanüstü mikro temizlik sunar.

UYGULAMA ALANLARI

Yüksek aşınma ve korozyon dayanımı ile birlikte yüksek yüzey kalitesi (far, lens, optik parçalar vb.) gerektiren kalıplarda kullanılabilir.

SIK KULLANILAN UYGULAMALAR

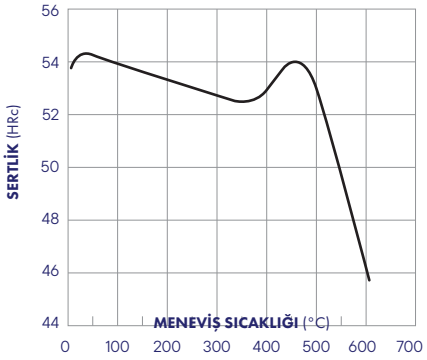
- Plastik enjeksiyon kalıpları
- Şişirme kalıpları
- Plastik ekstrüzyon kalıpları

TESLİM KOŞULLARI

- Tavlanmış (+A), max. 241 HBW
- Ön sertleştirilmiş, 308 - 341 HBW

ISIL İŞLEM

	SICAKLIK [°C]	SOĞUTMA ORTAMI
Tavlanmış (+A)	750 - 800	Hava (fırında)
Gerilim giderme (+SR)	600 - 700	Hava (fırında)
Sertleştirme ve menevişleme (+QT)	1000 - 1050 (Sertleştirme) 250 - 600 (Temperleme)	Yağ, polimer, su, hava



	Parlatılabilirlik	Korozyon Dayanımı	İç Yapı Temizliği
1.2083 ESR	●●●○	●●○○	●●●○
1.2083 mod ESR	●●●●	●●●○	●●●○
1.2083 VAR	●●●●	●●●○	●●●●

Meneviş diyagramı, 1010°C östenitleme sıcaklığına göre verilmiştir. Suda soğutulmuştur.

BGH

BGH Kocaeli Özel Çelik A.Ş
Çerkeşli OSB Mah. İmes 3 Bulvarı A Apt. No:35 41455 Dilovası / Kocaeli
+90 (262) 503 27 77 pbx / www.bgh.com.tr